



Maquinaria para la construcción, s.a.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

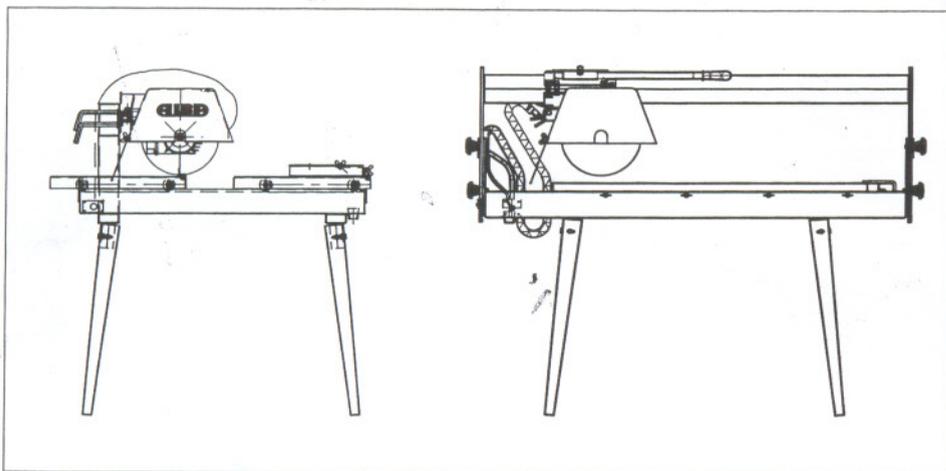
TRONZADORAS VERTICALES

Modelos:

TVR - 2M / 3M / 4

TVD 90 - 2M / 3M / 4

TVD 125 - 2M / 3M / 4



MAQUINA N° _____

Mantenga este manual para futuras consultas

No se requiere formación especial para utilizar esta máquina y basta con ser físicamente apto y haber leído este manual de instrucciones

1. DESCRIPCION DE LA MAQUINA

1.1. CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELO		TVD-90-2M	TVD-90-3M	TVD-90-4
Motor		Monofásico		Trifásico
Kw/CV		1,5/2	2/3	3/4
Voltaje		220 (50) (2)		220/380 (50) (2)
Protector térmico		Si		Opcional
Diámetro del disco de corte	(mm)	300 x 25,4		300-350 x 25,4
Altura de corte (1)	(mm)	75 (300 ø)		75 (300 ø) 100 (350 ø)
Longitud máxima de corte	(mm)	900 (3)		
Corte a inglete	(900 mm)	0 / 45°		
Dimensiones máx. de la máquina	(m)	1,40 x 0,82 x 1,08		
Peso neto	(kg)	80		
Dimensiones del embalaje	(m)	1,43 x 0,55 x 0,57 = 0,45 m ³		

MODELO		TVD-125-2M	TVD-125-3M	TVD-125-4
Motor		Monofásico		Trifásico
Kw/CV		1,5/2	2/3	3/4
Voltaje		220 (50)		220/380 (50)
Protector térmico		Si		Opcional
Diámetro del disco de corte	(mm)	300 x 25,4		300-350 x 25,4
Altura de corte (1)	(mm)	75 (300 ø)		75 (300 ø) 100 (350 ø) (4)
Longitud máxima de corte	(mm)	1.400		
Corte a inglete	(900 mm)	0 / 45°		
Dimensiones máx. de la máquina	(m)	1,695 x 0,73 x 1,305		
Peso neto	(kg)	153		
Dimensiones del embalaje	(m)	1,80 x 0,9 x 0,85 = 1,377 m ³		

4.2. CONEXION A LA RED

La mayor parte de las averías son debidas a conexiones defectuosas; para evitarlas se deberán seguir los siguientes pasos:

MAQUINAS MONOFASICAS

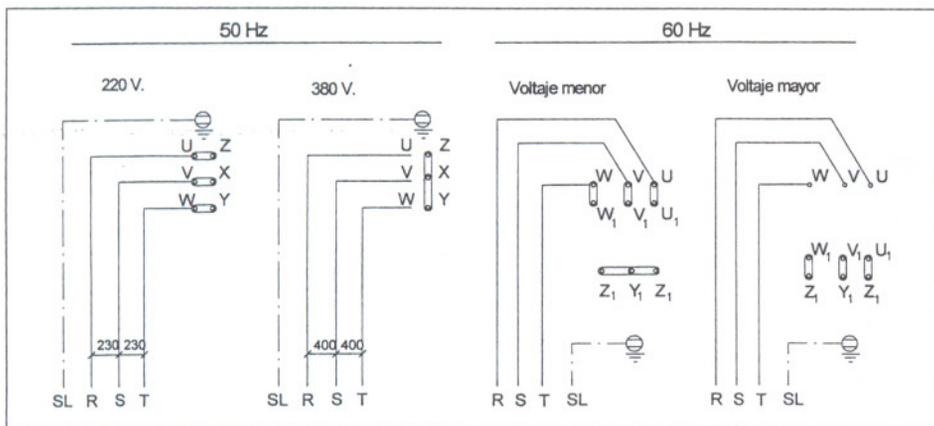
1. Verificar el voltaje de la corriente de que se dispone (normalmente 220V con unos fusibles rápidos de 35 Amp o del tipo lento de 25 Amp). Con este voltaje la manguera deberá estar compuesta por 3 hilos de 2,5 mm² de sección cada uno; uno de ellos será el de tierra, de color verde-amarillo.
2. **La máquina nunca deberá trabajar sin estar conectada a tierra.**
3. La máquina posee un protector del motor, el cual actúa cuando por cualquier causa se eleva excesivamente la temperatura del motor y corre éste el peligro de "quemarse" (motor parado por exceso de carga o velocidad de corte, excesivo o insuficiente voltaje, excesiva temperatura ambiental).

Al actuar este protector, desconecta automáticamente el motor de la red eléctrica. En este caso dejar enfriar el motor unos instantes y pulsar el botón rojo pequeño de rearme.

Seguidamente poner en marcha la máquina pulsando el botón verde.

MAQUINAS TRIFASICAS

1. Verificar el voltaje de la corriente que se dispone. Estas máquinas salen de fábrica conectadas para trabajar directamente a 380V sin realizar manipulación alguna (conexión estrella). La conexión eléctrica a la red deberá hacerse empleando una manguera de 4 hilos de 2,5 mm² de sección cada uno; uno de ellos será el de tierra, de color verde-amarillo.
2. **La máquina nunca deberá trabajar sin estar conectada a tierra.**
3. Conexión



Una variación del voltaje de trabajo UNICAMENTE implica el cambio de las bornas del motor. La conexión eléctrica está realizada de tal forma que, al efectuar esta operación en el motor, se hace a la vez a la electro-bomba.

4.3. PROTECCIONES

Protección del motor eléctrico:

A fin de proteger al motor eléctrico contra posibles sobrecargas y que éstas puedan llegar a dañarlo, se recomienda instalar en la entrada de alimentación de corriente, un guardamotor con protección magnetotérmica del calibre adecuado al voltaje de la red y a la potencia del motor. Este guardamotor puede ser opcional.

4.4. PUESTA EN MARCHA

Normalmente los discos de diamante necesitan ser refrigerados por agua (existen discos para trabajar en seco). El depósito debe ser llenado de agua limpia, que debe ser repuesto durante el trabajo, cada vez que baje el nivel de agua por debajo de la bomba. Pulsando el botón de color verde, la máquina se pondrá en marcha. Pulsando el botón de color rojo, la máquina se para.

SENTIDO DE GIRO

Una vez conectada la máquina se comprobará el sentido de giro, el cual ha de ser tal que situado el operario en su lugar de trabajo, el material que corta el disco se aleje del mismo.

Cada disco de diamante tiene un único sentido de giro, el cual está grabado en el mismo y deberá ser respetado, garantizando de esta forma su duración.

La fijación de estos discos se efectúa por una rosca IZQUIERDA.

IMPORTANTE

El alabeo, así como el salto máximo del disco de diamante admitido es de 0,15 mm. Estos errores deberán tenerse muy en cuenta, ya que de ellos depende la duración del disco.

A fin de proteger al operario, es necesario conectar la máquina a un relé diferencial.

2. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

2.1. PROTECTOR DE DISCO

Está situado encima del disco de corte y su función es evitar el contacto del operario con dicho disco, e impedir que pueda ser alcanzado por fragmentos despedidos durante el trabajo.

ADVERTENCIA

La utilización de la Tronzadora sin el protector de disco puede dar lugar a un accidente.

3. APLICACIONES PREVISTAS

La Tronzadora está equipada con un disco de diamante que puede ser utilizado para el corte de materiales cerámicos y pétreos, como:

- Terrazo
- Gres
- Mármol
- Granito
- Ladrillo
- Azulejo
- Pizarra
- Refractario
- Hormigón
- Vidrio
- Porcelana
- Etc...

Para conseguir un rendimiento óptimo en trabajos constantes del mismo material a cortar, se recomienda la utilización de un disco de corte específico (no el universal-azul).

Los materiales a cortar se pueden dividir en tres grandes grupos:

- Blandos y abrasivos.
- Semi-duros.
- Duros.

De acuerdo con ellos se determinará el disco de corte adecuado. A continuación y a título orientativo, se da la siguiente lista de recomendaciones:

MATERIALES DE OBRA	• Universal	Azul
	• Especial caravista	Blanco
	• Especial gres banda continua	Verde

Otros materiales de obra como terrazo, cerámicos vidriados y vidrio, materiales abrasivos y piedras naturales como mármoles abrasivos o no abrasivos, granitos, porcelanas, cuarcita y materiales duros refractarios serán objeto de consulta al fabricante de discos, ya que el tipo elegido debe estar en función de la velocidad periférica de corte, potencia del motor, dureza y abrasividad del material, conglomerado diamantado, etc. Las roturas en un disco de diamante sólo pueden ser debidas a una mala utilización del mismo, o a que se efectúan cortes en materiales no apropiados, por ejemplo madera, hierro, etc.