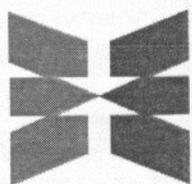


MES1004



**WISKEHR/S.**®

Maquinaria a su servicio

TRONZADORA DE MADERA  
WOODEN CUTTING SAWS / SCIE A BOIS

10043035-1



ALFA-315-FM  
ALFA-315-FT

## MANUAL DE INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO

### 3.2.2. MÁQUINAS MONOFÁSICAS

1. - Verifique el voltaje de la corriente que se dispone (por lo general 220 V con unos fusibles rápidos de 35 A o lentos de 25 A). La manguera deberá ser de 3 hilos de  $2.5\text{mm}^2$  de sección cada uno (uno de ellos amarillo/verde (tierra)) con una longitud máxima de 25m.

2. - La máquina deberá estar conectada a un cuadro eléctrico con relé diferencial con toma de tierra.

3.- Donde se conecte la máquina deberá existir un dispositivo de protección contra sobreesencias (magnetotérmico) de 20A para proteger la línea.

4. - La máquina nunca deberá estar trabajando sin haber sido conectada a tierra.

## 4. - CARACTERISTICAS GENERALES

### 4.1. - TRONZADORA ALFA-315-FM

- R.P.M.: 2800 r.p.m.
- Tiempo de frenado del disco: 10 seg.
- Potencia del motor: 3 CV
- Tensión motor:  $220\text{V} \pm 5\%$
- Protector térmico (tipo lenteja):  $150^\circ\text{C}$
- Calibre eje disco: 30 mm
- Diámetro disco: 300 – 315 mm
- Máxima altura de corte: 78.5 mm (para discos  $\varnothing 300\text{mm}$ )  
86 mm (para discos  $\varnothing 315\text{mm}$ )
- Altura hasta la superficie de la mesa: 845 mm
- Dimensiones de la mesa: 698 x 941 mm
- Peso: 60 Kg
- Ruido aéreo emitido\*

$L_{WA}=93.6\text{ dBA}_{\text{ref } 1\text{pW}}$  (valor medido) (sin carga)

$L_{WA}=104.6\text{ dBA}_{\text{ref } 1\text{pW}}$  (valor medido) (con carga)

$L_{eqA}=81.6\text{ dBA}_{\text{ref } 20\mu\text{Pa}}$  (en vacío) (en el lugar del operador)

$L_{eqA}=91.9\text{ dBA}_{\text{ref } 20\mu\text{Pa}}$  (con carga) (en el lugar del operador)

Constante  $K=2\text{ dB}$

Medición conforme a la Norma EN ISO 3744:1995

### 4.2. - TRONZADORA ALFA-315-FT

- R.P.M.: 2800 r.p.m.
- Tiempo de frenado del disco: 10 seg.
- Potencia del motor: 4 CV
- Tensión motor:  $220/380\text{ V} \pm 5\%$
- Protector térmico (tipo lenteja):  $150^\circ\text{C}$
- Calibre eje disco: 30 mm

- Diámetro disco: 300 - 315mm
- Máxima altura de corte: 78.5 mm (para discos Ø300mm)  
86 mm (para discos Ø315mm)
- Altura hasta la superficie de la mesa: 845 mm
- Dimensiones de la mesa principal: 698 x 941 mm
- Peso: 60 Kg
- Ruido aéreo emitido\*

$L_{WA}=92.9$  dBA  $_{ref 1pW}$  (valor medido) (sin carga)

$L_{WA}=106.2$  dBA  $_{ref 1pW}$  (valor medido) (con carga)

$L_{eqA}=78.0$  dBA  $_{ref 20\mu Pa}$  (en vacío) (en el lugar del operador)

$L_{eqA}=92.1$  dBA  $_{ref 20\mu Pa}$  (con carga) (en el lugar del operador)

Constante K= 2 dB

Medición conforme a la Norma EN ISO 3744:1995

\* “Los valores dados son niveles de emisión y no son necesariamente niveles que permitan trabajar con seguridad. Aunque existe una correlación entre los valores de emisión y los de exposición, dicha correlación no se puede utilizar de manera fiable para determinar si es preciso adoptar precauciones suplementarias. Los factores que influyen en los niveles reales de exposición de los trabajadores incluyen las características del local, otras fuentes de ruido, etc., es decir el número de máquinas y otros procesos próximos. Además, los niveles de exposición admisibles pueden variar de un país a otro. Sin embargo, esta información permite al usuario de la máquina hacer una mejor evaluación de riesgos”

## 5. – INSTALACIÓN

### 5.1. - HERRAMIENTAS PRINCIPALES

A continuación se describe una serie de herramientas básicas para el montaje y desmontaje de las máquinas.

0 DISCO: - Llave plana 32 mm.  
- Llave allen 8mm.

0 PATAS: - Llave allen 6 mm.  
- Llave plana 17 mm.

0 RUEDAS:- 2 Llaves planas 10/11 mm.

## 5.2. - INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y DESMONTAJE

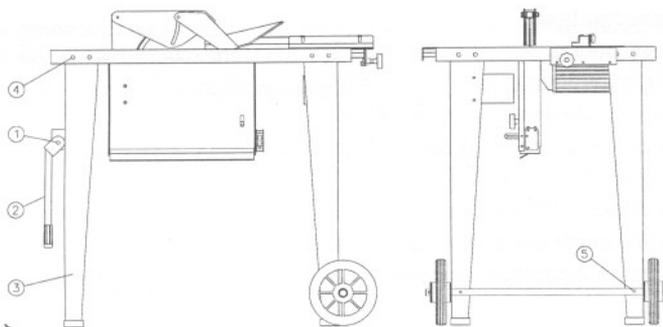
La tronzadora llega al usuario completa o parcialmente montada. El montaje completo deberá ser realizado por el usuario después de haber leído el manual de instrucciones.

A continuación se describen las principales instrucciones de montaje:

- 1.- Patas
- 2.- Sistema de traslación
- 3.- Fijación disco de corte
- 4.- Montaje de las reglas
  - regla graduada
  - regla de aluminio

### 5.2.1. - MONTAJE DE LAS PATAS

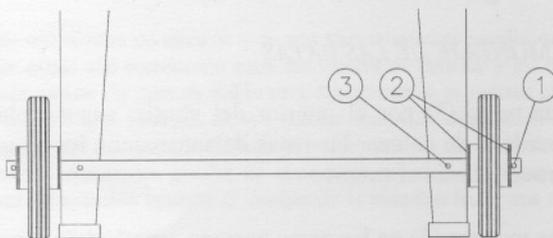
- Colocar las patas (3) por el interior del chasis, sujetándolas con las tuercas (4), teniendo cuidado de colocar las patas delanteras con los agujeros (5) para sujetar el eje de las ruedas hacia el exterior.
- Colocar los mangos (2) en las patas traseras, sujetándolos con los tornillos y tuercas (1) correspondientes.



Dibujo N°1: Montaje de las patas

### 5.2.2. - MONTAJE DEL SISTEMA DE TRASLACION

- Colocar las ruedas poniendo una arandela (2) a cada lado.
- Colocar pasador R-4 (1) en el eje de las ruedas.
- Sujetar el eje a las patas colocando en (3):
  - 1°.- Tornillo M-6x40
  - 2°.-Tuerca y arandela por la parte interior de la pata para sujetar el tornillo M-6x40



Dibujo N°2: Montaje del sistema de traslación.

### 5.2.3. - FIJACION DEL DISCO DE CORTE

- Desconectar la máquina de la red eléctrica.
- Abrir la puerta del protector inferior. Destornillar la tuerca del eje del motor (rosca a izquierdas).
- Quitar el plato de sujeción del disco.
- Introducir el disco en el eje (con la arandela suplemento), teniendo en cuenta el sentido de giro del mismo.
- Poner el plato de sujeción y apretar con la tuerca (rosca a izquierdas).
- Cerrar la puerta del protector inferior.
- Conectar la máquina y comprobar que el disco gire correctamente.

Para obtener un mejor acabado de corte elija un buen disco. Conseguirá mayor producción con un menor esfuerzo y menor costo. Utilice siempre discos de widia, ya que la máquina ha sido diseñada y construida para la aplicación de estos discos. No utilice nunca discos de diamante.

#### 5.2.4. - MONTAJE DE LA REGLA

##### 5.2.4.1. REGLA GRADUADA

- Destornillar la palomilla y la tuerca bloqueante M-5 de la guía de nylon.
- Posicionar la guía de nylon en la ranura de la parte izquierda de la mesa.
- Colocar la regla graduada en la guía, y apretar la palomilla y la tuerca bloqueante.

##### 5.2.4.2. REGLA DE ALUMINIO

- Introducir la guía de la regla en el perfil de la parte delantera de la mesa.
- Apretar con la maneta en la posición que se desee de la mesa.
- Colocar la regla en la posición más adecuada, dependiendo de los espesores de las piezas, girando la regla mediante las palomillas.

### **6. - NORMAS DE USO**

- La colocación del separador debe ser tal, que la distancia entre arista cortante del disco y el separador resultará 3/8 mm.
- El separador debe ser más fino que la entalla (la anchura de corte del disco 0.25/0.5 mm por el lado) y colocado en el plano del disco.
- Los dientes de la sierra del disco sin la cubrejunta de carburos sinterizados deben ser afilados y obtusos alternativamente a los lados desde el vértice sobre 1/3 de la altura (la inclinación debe resultar 0.3 mm por un lado).
- Está terminantemente prohibido trabajar con discos reventados, no afilados o con falta de algunos dientes.
- Se aconseja que durante el corte, los dientes del disco sobresalgan 10 mm sobre el material trabajado.
- El material trabajado debe ser empujado por la varilla de empuje.
- El protector del disco debe cubrir la parte de arriba de los dientes de la sierra.
- Está prohibido trabajar sin el protector del disco.

## 7. - PUESTA EN MARCHA

Antes de utilizar la máquina deberá conocer las normas de seguridad e higiene en el trabajo.

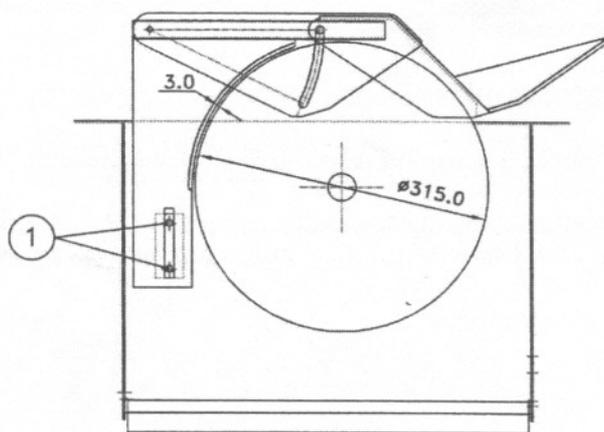
### 7.1. - CAMBIO DEL DISCO

- Desenchufar la tronzadora
- Abrir la tapa del protector inferior del disco.
- Poner la llave especial sobre el plato de amarre del disco.
- Quitar la tuerca (rosca a izquierda) del eje del motor.
- Quitar el plato de amarre del disco, y a continuación el disco.
- Para poner el disco, actuar en el orden inverso.
- Si hace falta, regular la cuchilla separadora.

### 7.2. - REGULACION DE LA CUCHILLA SEPARADORA.

#### 7.2.1. - DISCO DE Ø315.

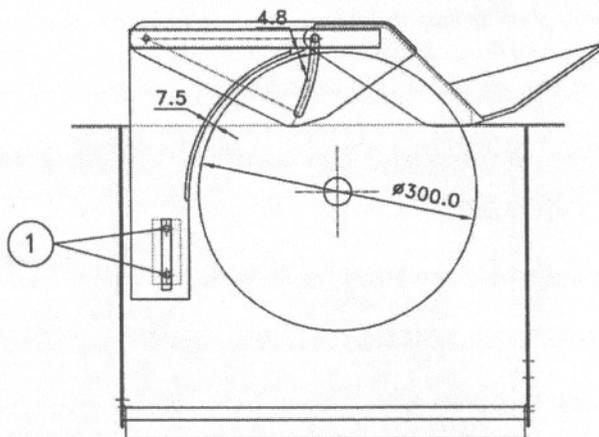
- Abrir la puerta del protector inferior del disco.
- Aflojar los tornillos M8 (1), con la llave 13.
- Desplazar la cuchilla sobre la ranura hacia arriba.
- Apretar los tornillos M8 (1).



Dibujo N°3: Posicionamiento de la cuchilla disco Ø315.

### 7.2.2.-DISCO DE Ø300.

- Abrir la puerta del protector inferior del disco.
- Aflojar los tornillos M8 (1), con la llave 13.
- Desplazar la cuchilla sobre la ranura hacia abajo.
- Apretar los tornillos M8 (1).



Dibujo N°4: Posicionamiento de la cuchilla disco Ø300.

### 7.3. - DETERMINACIÓN DE LA ANCHURA DE CORTE.

- Aflojar la maneta de la guía de la regla de aluminio.
- Utilizando la regla graduada colocar la regla. Medir la distancia adecuada entre los dientes del disco y el listón de la regla.
- Apretar la maneta.