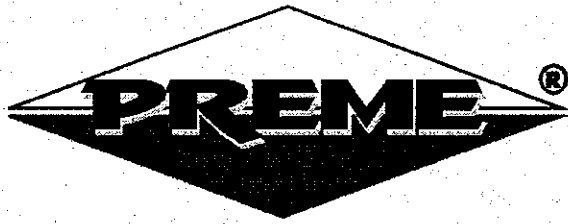


MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN E INDUSTRIA

GAMA EURO Y PRM-170

Elevación



Manuel García López e Hijos SL, CIF B15628613



Avda. Finisterre 285-287

Pol. A Grela

Apartado 1021 CP 15.080 La Coruña

tlf. 981 - 26 84 00 fax 981 - 27 63 60

E-Mail : info@preme.es

www.preme.es

ELEVACIÓN-POTENCIA-LIMPIEZA-SUMINISTROS INDUSTRIALES

SOLAMENTE PUEDE TRABAJAR SIN PELIGRO, SI CUMPLE RIGUROSAMENTE LOS CONSEJOS DE SEGURIDAD Y LAS NORMAS DE INSTALACIÓN QUE DESCRIBIMOS EN ESTE MANUAL.

1. CONDICIONES PREVISTAS DE UTILIZACIÓN Y CONTRAINDICACIONES DE USO

La gama EURO y PRM-170 de elevación ha sido diseñada única y exclusivamente para la elevación de materiales, nunca para personas, su uso es estrictamente industrial y profesional.

La tensión de alimentación debe ajustarse a la indicada en la placa de características. El cable de alimentación deberá estar en buen estado, tener una sección mínima de 2,5 mm² para longitudes inferiores a 25m y 4 mm² hasta 50m. Comprobar la existencia de toma de tierra, diferencial y limitador de potencia en la red.

Por motivos de seguridad nunca se podrá fijar un EURO a un andamio.

2. CONSEJOS UTILIZACIÓN

El área de trabajo debe de estar, en todo momento, libre y perfectamente delimitada, impidiendo el acceso a cualquier persona.

Comprobar la perfecta visibilidad del operador sobre toda la zona de riesgo. El operario deberá estar amarrado con un arnés a un elemento fijo (independiente de la máquina), así como utilizar el Equipo de Protección Individual adecuado (botas, guantes, casco).

Evitar la formación de cocas y aplastamientos en el cable. Deben existir permanentemente en el carrete de arrollamiento un mínimo de 3 espiras de cable. Vigilar el correcto arrollamiento del cable de elevación y el estado del gancho con su trinquete de seguridad.

No insistir en la maniobra si el motor no gira.

Es aconsejable no abusar de la carga máxima indicada en la placa de características. **EN NINGUN CASO SOBREPASARLA.**

El cabezal del elevador y el polipasto deben estar nivelados en todo momento

No limpiar con agua a presión. Protegerlo convenientemente de la lluvia.

Evitar sobrecargas peligrosas:

-Debido a enganches: controlar el volumen de la carga e inexistencia de obstáculos en el recorrido.

-Debido a balanceos: iniciar las operaciones enganchando la carga en la vertical de la máquina.

-Debido a caída libre: Antes de suspender la carga en el vacío, verificar que el cable de acero está tenso y debidamente enrollado en el carrete.

3. INSTALACIÓN, MONTAJE, PUESTA EN SERVICIO Y DESMONTAJE

¡MUY IMPORTANTE!: En el caso de utilización de columna piso o columna ventana se pondrá en la parte superior un taco de madera atornillado al techo, de forma que encaje la columna móvil y sea imposible su desplazamiento. A su vez se aplicará al tornillo de la base un par aproximado de entre 150 y 200 Kg.cm. Siempre estará la columna móvil dentro de la columna fija.

En el caso de utilización del bípode: Antes de poner en funcionamiento la máquina, asegurarse de que los amarres están correctamente fijados con pernos (mínimo M-14) y que la placa posee una resistencia superior a 300 kg/m², así como verificar que la columna móvil está dentro de la columna fija. Nunca se deben utilizar contrapesos para equilibrar la acción de la carga.

Comprobación par freno: Una vez realizadas las operaciones anteriores elevar la carga 10 cm. con el 50% y el 120% de la carga máxima y observar el perfecto funcionamiento del sistema y sobre todo del freno. Tras esta comprobación repetiremos lo mismo con el trayecto completo.

Los elevadores y polipastos profesionales PRM-170 están dotados de un dispositivo de final de carrera que interrumpe la alimentación del motor, el cual sólo debe actuar como elemento de seguridad en caso de emergencia. Se comprobará su funcionamiento en la instalación. El polipasto profesional PRM-170 debe anclarse en el brazo fijo de la bandera suministrada por Preme quedando siempre en su interior el brazo móvil.

En el caso de que el polipasto se amarre a un andamio, éste deberá estar anclado al suelo y a la fachada.

4. UTILIZACIÓN, MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Utilización botonera: La botonera consta de tres pulsadores: subida, bajada y seta de seguridad. Antes de presionar el pulsador de subida o bajada, según convenga (nunca al mismo tiempo), debe desbloquear la botonera girando la seta de seguridad (pulsador rojo). Al finalizar el trabajo, debe dejar la botonera bloqueada pulsando la seta de seguridad y desconectar la máquina de la red.

Se recomienda, como prevención, independientemente de las horas trabajadas, revisar:

-DIARIAMENTE

Comprobación de: los anclajes y pasadores, taco de madera en Columna piso y ventana, par de apriete del tornillo de regulación, amarres en el Bípode, par freno, apriete del bulón roldana. Revisión del cable de acero, vigilando el número de alambres rotos, la existencia de aplastamientos y su correcta lubricación.

-SEMESTRALMENTE

Revisar el estado general de la máquina (cuerpo, amarres, accesorios, etc.)

Engrasar partes móviles o de fricción, Elevador Euro: roldana de la pluma, casquillos de giro, final de carrera y engranajes. Grúa Móvil: eje del trípode, roldana, final de carrera y engranajes. Elevador Pórtico: raíl y ruedas, final de carrera, engranajes. PRM-170: final de carrera, casquillos de giro de la bandera de polipasto.

Comprobación del par de freno.

REGULACION DEL ELECTROFENO

-Descubrir el tapón de la tapa del ventilador del motor.

-Para aumentar el par de freno, girar en sentido antihorario la tuerca que se encuentra en el eje del ventilador.

-Para disminuir el par de freno, girar en sentido horario la tuerca que se encuentra en el eje del ventilador.

INSTRUCCIONES PARA CORREGIR LA HOLGURA DEL ENTREHIERRO (FRENO)

HOLGURA NORMAL: 0,6 - 0,7 mm.

EURO:

Para la realización del procedimiento, se adjunta plano de despiece numerado.

-Desmontar carcasas de plástico (1).

-Quitar los 6 tornillos cabeza hexagonal (2).

-Aflojar cable de botonera (3).

-Desmontar la tapa lateral de acero (4).

-Quitar tapa metálica ventilador motor (5).

-Desmontar tuercas y espárragos roscados motor (6)

-Golpear eje motor (7) con maza de plástico.

-Desmontar ventilador (8)

-Aflojar ligeramente los tres tornillos de cabeza allen (9)

-Regular, mediante la arandela de tres ranuras (10), la holgura del entrehierro (freno).**

-Apretar los 3 tornillos allen (9) y comprobar la holgura conseguida en el entrehierro. En el caso de no haber conseguido la holgura de trabajo requerida (0,6 - 0,7 mm), volver a aflojar ligeramente los tornillos allen (9) y girar la arandela de 3 ranuras (10) en sentido horario o antihorario según convenga.

PRM:

-Quitar tapa metálica ventilador motor.

-Desmontar tuercas y espárragos roscados motor.

-Desmontar ventilador.

-Aflojar ligeramente los tres tornillos de cabeza allen.

-Regular, mediante la arandela de tres ranuras, la holgura del entrehierro (freno).**

-Apretar los 3 tornillos allen y comprobar la holgura conseguida en el entrehierro. En el caso de no haber conseguido la holgura de trabajo requerida (0,6 - 0,7 mm), volver a aflojar ligeramente los tornillos allen y girar la arandela de 3 ranuras en sentido horario o antihorario según convenga.

** Para esta regulación ha de tenerse en cuenta que cada giro en sentido antihorario de aproximadamente 30°, supone una reducción de la holgura del entrehierro de aprox. 0,12mm

POSIBLES ANOMALÍAS Y SU SOLUCIÓN

ANOMALÍA OBSERVADA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
No se pone en marcha	Falta de entrada de corriente al motor.	Revisar la clavija y las conexiones
	Seta de parada pulsada	Soltarla.
El motor intenta girar pero no arranca	Ferodo del freno pegado.	Intentar despegarlo pulsando subida y bajada alternativamente dos o tres veces
	Fallo en conexiones Fallo en contactos botonera Entrehierro del freno mal regulado. Partículas extrañas en el entrehierro. Motor con las bobinas en corto. Fallo en condensador.	Contactar con el Servicio Técnico Oficial.
No sube	Carga demasiado pesada.	Reducir la carga
	Interruptor final de carrera cortada. Fallo en contactos botonera. Fallo en condensador	Contactar con el Servicio Técnico Oficial.
No frena, la carga baja sola	Par de frenada bajo	Regular en tornillo central motor. Ver manual.
	Ferodo gastado.	Contactar con el Servicio Técnico Oficial.
El cable está roto o deformado	Mantenimiento inadecuado.	Contactar con el Servicio Técnico Oficial.

Se recomienda utilizar piezas y recambios originales **PREME** para asegurar un correcto funcionamiento de las máquinas

5. PESOS MÁQUINAS Y ACCESORIOS

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
APO1100	CABEZAL ELEVADOR EURO	50 Kg
APO1104	GRÚA PLUMA (incluye trípode)	90 Kg
APO1114	CABEZAL ELEVADOR PÓRTICO	40 Kg
APO1304	PRM-170	30 Kg
APO1101	COLUMNA PISO	25 Kg
APO1102	BÍPODE	10 Kg
APO1103	COLUMNA VENTANA	15 Kg
APO1117	PÓRTICO PARA ELEVADOR	5 Kg
APO1312	BANDERA POLIPASTO	10 Kg

6. GARANTÍA

PREME garantiza los elevadores **EURO** y el **PRM-170** contra cualquier defecto de fabricación o montaje durante **12 MESES** a partir de la fecha de compra.

Toda manipulación de la máquina fuera de nuestras instalaciones o **SERVICIOS AUTORIZADOS** dejará sin efecto la presente garantía

En ningún supuesto la garantía cubrirá daños ocasionados por el mal uso de la máquina o averías generadas por defecto en el suministro eléctrico.

Los **DESPLAZAMIENTOS** producidos por una reparación, así como los **GASTOS DE TRANSPORTE Y EMBALAJE** no están cubiertos por la garantía

La tarjeta de garantía de la máquina se adjunta con el albarán de entrega.

La declaración de conformidad **CE** se adjunta con este manual

7. CARACTERISTICAS TÉCNICAS PRM

CÓDIGO PRODUCTO	AP01-304	
NOMBRE PRODUCTO	PRM-170	
DIMENSIONES	LARGO	590 mm
	ANCHO	200 mm
	ALTO	250 mm
	PESO	30 Kg
MOTOR	POTENCIA	1CV (736W)
	TENSION	220V
	FRECUENCIA	50Hz
	SERVICIO	Intern. 50% 30Aw/h
	CONDENSADOR	60uF/400V
CABLE	TIPO	6*19+1
	DIAMETRO	4mm
	CARG. ROT	900 Kg
	LONGITUD	30m
PRESTACIONES	CARGA DE TRABAJO	170 Kg
	VELOCIDAD ELEV	20m/min
OTROS DATOS	APOYO en: Bandera de polipasto/bandera polipasto con columna piso/bandera de polipasto con columna piso y bípode/ bandera de polipasto con columna ventana	

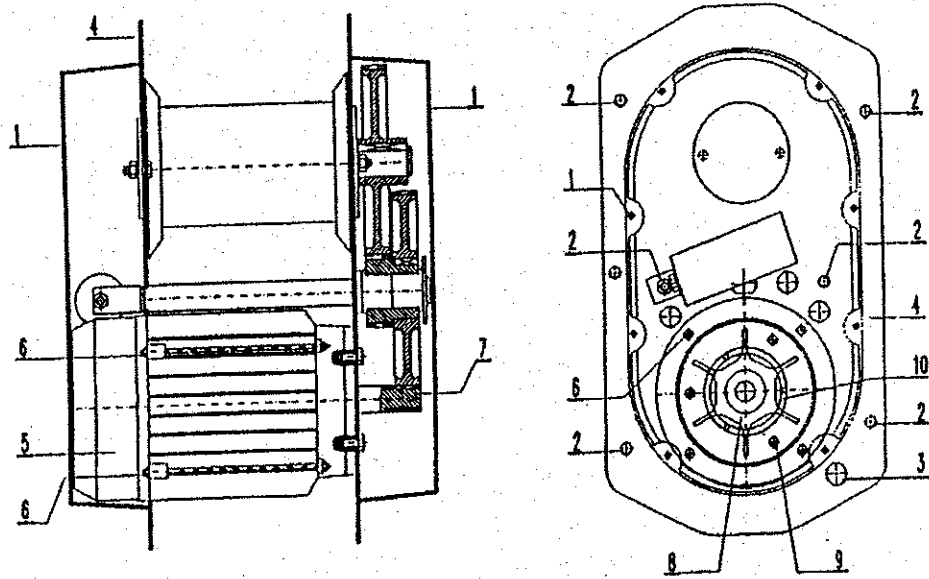
EURO

CÓDIGO PRODUCTO	AP01-100	
NOMBRE PRODUCTO	CABEZAL ELEVADOR EURO (EE)	
DIMENSIONES EE	LARGO	1100/1300mm
	ANCHO	364mm
	ALTO	500 mm
	PESO	50KG
CÓDIGO PRODUCTO	AP01-104	
NOMBRE PRODUCTO	GRUA PLUMA	EURO (GM)(con trípode)
DIMENSIONES GM	LARGO	1600 mm
	ANCHO	364 mm
	ALTO	500 mm
	PESO	90 Kg
CODIGO PRODUCTO	AP01-114	
NOMBRE PRODUCTO	CABEZAL ELEVADOR PÓRTICO EURO (EP)	
DIMENSIONES EP	LARGO	500 mm
	ANCHO	364 mm
	ALTO	250 mm
	PESO	40 Kg

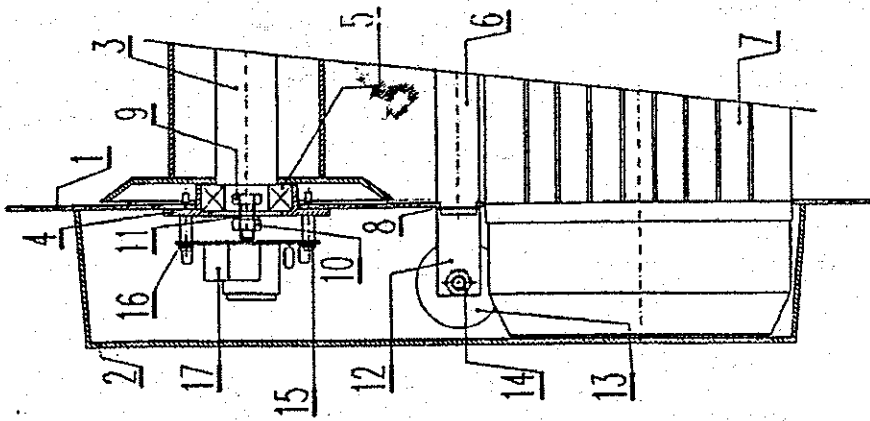
CARACTERÍSTICAS GAMA EURO

MOTOR	POTENCIA	1,5 CV (1100W)
	TENSION	220V
	FRECUENCIA	50Hz
	SERVICIO	Interm.50%30Aw/h
CABLE	TIPO	6*19+1
	DIAMETRO	5mm
	CARG.ROT.	1500KG
	LONGITUD	30m
PRESTACIONES	CARGA DE TRABAJO	300KG
	VELOCIDAD ELEV.	25m/min.
OTROS DATOS EE	GIRO 270° (Con columna-piso)	
	APOYO en: Columna piso/columna piso con bipode/columna ventana	
OTROS DATOS GM	GIRO 360° (Con trípode)	
	APOYO en TRIPODE (incluido)	
OTROS DATOS EP	APOYO en Pórtico Elevador	

OPERACIONES PARA AJUSTE DE FRENO MOTOR ELÉCTRICO DEL CABEZAL EURO

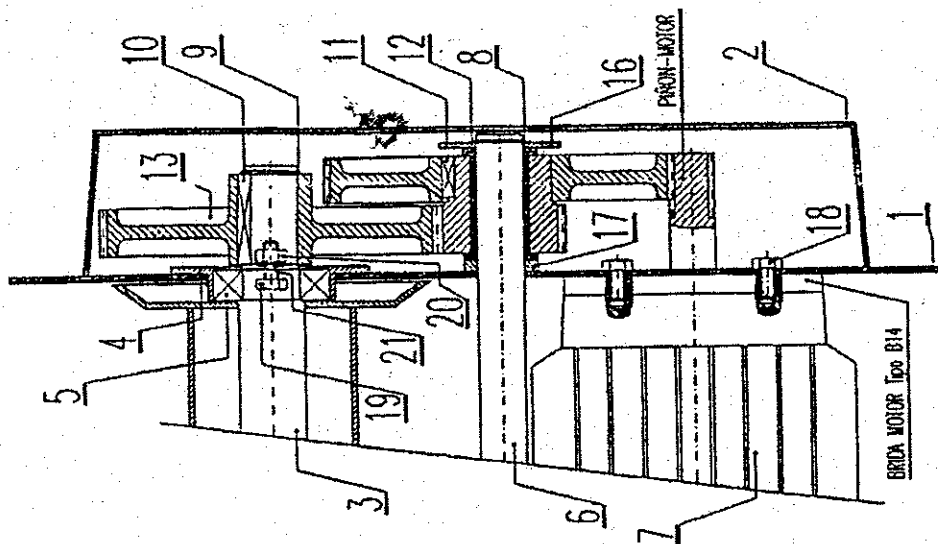


VER APDO. 4: "INSTRUCCIONES PARA CORREGIR LA HOLGURA DEL ENTREHIERRO"



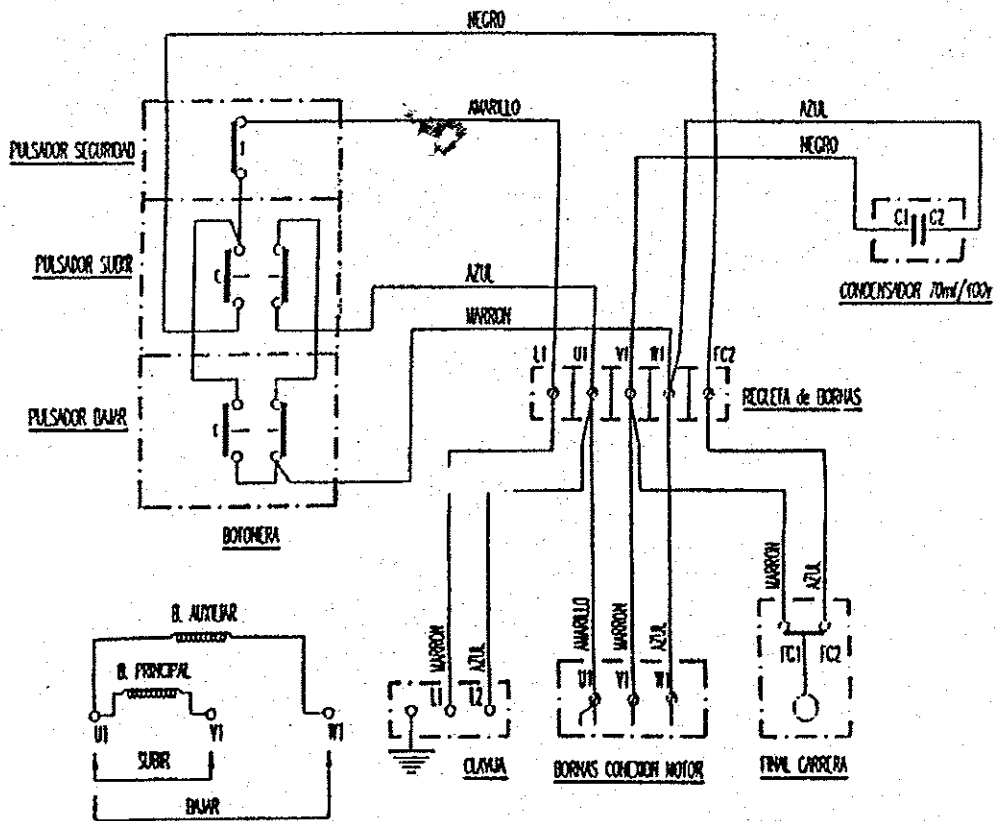
CABEZAL EURO (LADO MOTOR)

PIEZA	UNIDADES	DENOMINACIÓN	REFERENCIA
1	1	LATERAL MOTOR PL133	MCE00125
2	1	TAPA (LADO MOTOR) PL54	MCE00122
3	1	CONJ. CARRETE PL136	COE00007
4	1	CAZOLETA (LADO MOTOR) PL149	MCE00113
5	1	RODAMIENTO 6205ZZ	MCE00118
6	1	EJE INTERMEDIO PL143	MCE00108
7	1	MOTOR ELÉCTRICO AUTOFRENANTE	MCE00094
8	1	ANILLO ELÁSTICO EJE 25	MCE00116
9	2	Tornillo Zn M8X20 c/hex	MC000061
10	2	Tuerca Zn H M8	MC000003
11	2	Arandela Zn Gr 8	MC000007
12	1	SOPORTE CONDENSADOR PL51	ELE00012
13	1	CONDENSADOR 70 uF/400v	MCE00092
14	1	Tuerca Zn H M8	MC000003



CABEZAL EURO (LADO ENGRANAJES)

PIEZA	UNIDADES	DENOMINACIÓN	REFERENCIA
1	1	LATERAL ENGRANAJES PL134	MCE00124
2	1	TAPA (LADO ENGRANAJES) PL54	MCE00121
3	1	CONJ. CARRETE PL136	COE00007
4	1	CAZOLETA (LADO ENGRANAJES) PL150	MCE00112
5	1	RÓDAMIENTO 6206 ZZ	MCE00119
6	1	EJE INTERMEDIO PL143	MCE00108
7	1	MOTOR ELECTR. AUTO-FRENANTE	MCE00094
8	1	ANILLO ELÁSTICO EJE 25	MCE00116
9	1	ANILLO ELÁSTICO EJE 28	MCE00117
10	1	CHAVETA EJE CARRETE PL141	MCE00111
11	1	CONJ. EJE INTERMEDIO PL142+ 2 PIEZA12	MCE00243
12	2	COJINETE AUTO-LUBRICADO	MCE00115
13	1	CORONA CARRETE PL140	MCE00107
16	1	ARANDELA CHAPA PL146	ELE00010
17	1	ARANDELA SEPARADORA	MCE00222
18	2	Tornillo Zn M8X15 c/hex	MC000060
19	2	Tornillo Zn M8X20 c/hex	MC000061
20	2	Tuerca Zn H M8	MC000003
21	2	Arandela Zn Gr 8	MC000007



CONEXIONADO BOBINADOS del MOTOR