

## FICHA TÉCNICA

## D0-102 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA

Fecha de revisión: Octubre 2010

- **Gran cubrición**
- **Rapidez de secado**
- **Mejora la adherencia y el aspecto del acabado**
- **Antioxidante**

### Descripción

Imprimación antioxidante para la preparación de las superficies de hierro para acabados sintéticos.

### Usos típicos

Protección antioxidante de superficies de hierro y acero en exteriores e interiores. Su rápido secado le hace útil en los herrajes que deban ser colocados inmediatamente.

### Características

Acabado.....	Mate.
Color .....	Rojo 0201, Gris 0801, Blanco 0503.
Sustrato.....	Hierro
Rendimiento práctico.....	8 - 11 m <sup>2</sup> /L por capa (dependiendo del tipo de superficie y condiciones de aplicación).
Proceso de aplicación.....	Brocha, rodillo o pistola
Tiempo de secado (a 20 °C y 60% de humedad relativa).....	Superficial – 1 h aprox. Repintado – 12 h aprox.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para este producto (Cat. A/i): 500 g/L. Este producto contiene como máximo 500 g/L COV. a) La reducción de los COV's contribuye a la mejora del Medio Ambiente.
Estabilidad en almacen.....	2 años en los envases de origen, en interior, entre 5 y 40 °C.

### Nota:

- a) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros.  
No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezcla con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

## FICHA TÉCNICA

## D0-102 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA

Fecha de revisión: Octubre 2010

### Datos de aplicación

#### Preparación de Superficies

Las superficies deben presentarse libre de grasas, polvo, mohos, algas y otros contaminantes.

*Superficies nuevas* – limpiar, desengrasar, cepillar, lijar y eliminar el polvo. Aplicar IMPRIMACIÓN SINTÉTICA.

*Repintado* – sólo procede en aquellos casos en los que se haya tenido que eliminar, total o parcialmente la pintura vieja hasta la superficie metálica. Utilizar QUITAPINTURAS VALDEC. Asegurarse que no quedan restos de óxido y que la pintura remanente está en buen estado y adherida. Proceder como si se tratara de una superficie nueva.

#### Condiciones ambientales

- Temperatura ambiente:
  - superior a 10°C
- Humedad relativa:
  - inferior al 80%
- Temperatura del soporte:
  - de 2 a 3 °C por encima del punto de rocío - no aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por la exposición al sol

#### Características de aplicación

- Preparación del producto:
  - agitar hasta completa homogeneización
- Dilución:
  - rodillo de pelo corto o brocha: sin dilución
  - pistola: si fuera necesario, diluir con un 10% de DISOLVENTE PARA SINTÉTICOS
- Aplicación:
  - aplicar el producto a espesores de 30-35 micras secas por capa.

#### SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; previene cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Debera tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo.

Para más información la lectura del rótulo del envase y de la FICHA DE SEGURIDAD del producto son fundamentales.